

Best Available Copy

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開実用新案公報 (U)

(11)実用新案出願公開番号

実開平6-7506

(43)公開日 平成6年(1994)2月1日

(51)Int.Cl.⁵

A 43 B 13/18
13/38

識別記号

庁内整理番号

F I

技術表示箇所

8016-4F
A 8016-4F

審査請求 有 請求項の数1(全2頁)

(21)出願番号

実願平4-6045

(22)出願日

平成4年(1992)1月20日

(71)出願人 592036302

人見 和雄

東京都台東区橋場2丁目12番1号

(72)考案者 人見 和雄

東京都台東区橋場2丁目12番1号

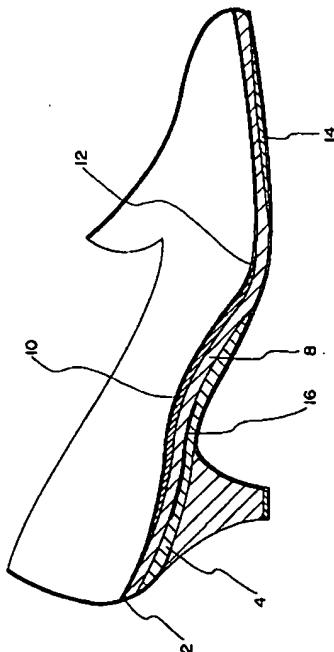
(74)代理人 弁理士 西島 純雄

(54)【考案の名称】 靴

(57)【要約】

【目的】 歩行による靴の形状の変化に伴って生じる靴自体の変形と摩耗を防ぎ、湿度に対してもより通気性をよくし常に足を快適に保持すると共に、靴を足にフィットさせ且つ、歩行に対しての衝撃を吸収することを目的とする。

【構成】 靴の構成物品中において、中底8に緩衝部材及び通気性部材としての皮性部材を使用し、更に本底6と外皮2との埋境界として弾性部材としてのスponジ14を使用することにより構成する。



1

2

【実用新案登録請求の範囲】

【請求項1】 靴の構成物品中において、中底8に緩衝部材及び通気性部材として皮性部材を使用し、更に本底6と外皮2との埋境界として弾性部材14を使用することを特徴とする靴。

【図面の簡単な説明】

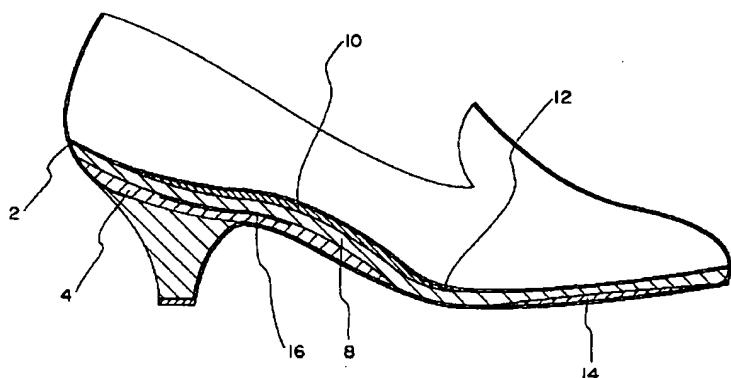
【図1】本願考案の構成を表す断面図である。

【図2】本願考案の中底設置前の平面図である。

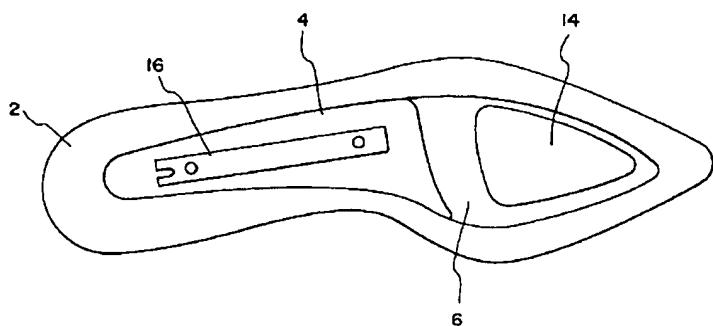
【符号の説明】

*

【図1】



【図2】



【考案の詳細な説明】**【0001】****【産業上の利用分野】**

本願考案は、靴の構成物に関する。

【0002】**【従来の技術】**

従来より男性・女性の靴に関わりなく靴は、一般的に本底・中底・中敷・埋境物をもって地面より足を守っている。

【0003】**【考案が解決しようとする問題点】**

この時、本底に本皮を使用することが多いが、日本のように湿度の多い国の場合、この本皮部分が水分を吸収することが多いにも拘らず、過去30年来中底は紙性の部材を使用していることから通気性が悪く、1度濡れるといつまでも不快感を残すものであった。更に、人間の足より出る油等も中底の紙性部材では十分な通気が不可能であった。又、歩行の際にも当該紙性部材の中底では、靴自体の伸縮が良くないため歩行によって形成される靴のしわがいつまでも靴に残ることになりこれによって靴自体の寿命が短くなることが多かった。更に、これらと別に靴先端部分の埋境物として、従来は単なる紙等が使用されており、この為、足の甲の厚い人や薄い人によっては微妙な隙間が生じることになり、不快感・不安定感が否めなかった。

【0004】**【問題を解決するための手段】**

本願考案は上記の問題点を解決するために、靴の構成物品中において、中底8に緩衝部材及び通気性部材として皮性部材を使用し、更に本底6と外皮2との埋境物として弾性部材14を使用することを特徴とするものである。

【0005】**【作用】**

人間の歩行に伴う靴の伸縮に対して、中底8の皮性部材の現状復帰作用が紙性部材よりも早いことから当該復帰に伴い、靴自体にしわが出来にくく、更に緩衝

部材として衝撃を吸収し、通気性部材として水分の蒸発が早い。又、先端部の埋境物として弾性部材14を使用することにより、当該部材14の伸縮から足の甲部分のフィット感が増し、歩行に際しての衝撃を吸収するものである。

【0006】

【実施例】

以下に本願考案を第1図を参照して詳細に説明する。

2は、外皮であり靴の全体表面を覆うことによって足を外部より守っている。

【0007】

6は、本底である。当該本底6の形状は人間の足の裏の外形と同じであり、当該形状において、更に指の詳細な部分を表さず当該部分に三角形の突出部を加えたものとなっている。本底6は、外皮2と接合しているが当該接合は、本底6の輪郭に沿って一定幅を内側に外皮が到り、当該箇所を接着剤等により接合することによって行われる。

【0008】

4は、硬質の紙性部材よりなる補強材である。当該補強材4は踵より、土踏まずの部分の最低部までいたる構成であるので全体に舌状であり、当該舌状の基幹部分の右側の一辺部分に三角形状の突出部が結合されたものとなっている。

【0009】

又、当該補強材4の厚さについては、踵部分を中心に一定幅の厚みを有しているが、土踏まずの部分に到るところは徐々に薄くなる構成である。

これによって、土踏まずの部分に於ける突出を避けることができる。又、当該補強材4には中央部分の長手方向に沿ってわん曲した板状の鉄製ばね16が一端側のみを固着部材をつかって結合されている。

【0010】

このばね16の影響により、当該補強材14は、山なりに曲がって存在する。又、このばね16により変形しやすい靴の変形を防ぎ、ヒール等の接合を安定させるものである。当該補強材4は、中底8と接着剤等で接合されることにより形成される。

【0011】

この時、中底8の裏部に補強材4の表部、板ばね16を施した方の面を接着させる。前記中底8は、本底6と同じ形状であり皮性部材を使用している。これにより、従来の紙性部材による場合に比べ緩衝体としての役目を果たすばかりでなく、通気性体として進入した水分の蒸発をよりスムーズに行うことができるものである。

【0012】

又、皮性部材の現状復帰能力が紙性部材よりも早いところから、歩行に伴う足の形状の変化に合わせての靴の形状の変化に対しても靴自体に当該変化の後をしわとして残すことが少なく、更には、当該しわより進んで生じる穿孔もなくなる。

【0013】

又、前記のように当該中底8の裏には前記補強材4のばね16の接合部面が接着材等により固着されているため、当該中底8の補強材4の固着部分は中底8が皮性部材であるにも拘らず非常に強固に構成されている。

【0014】

10は、ゴム状のスポンジである。当該スポンジ10は靴の中底8としての皮性部材の上に、踵部分より土踏まずの先まで到っている。これによって、中敷12を通しては当該スポンジ10を足の裏は触れるため歩行に際しての負担は少ない。

【0015】

当該スポンジ10の形状は、根元部分に突出部のない完全な舌状であるが、略中央部分のみに設置されれば良いため、補強材4よりは一回り小さい、当該スポンジ10は、中底8の表面部の前記のとおり略中央部分に他と同じく接着剤をして接着されている。

【0016】

12は、中敷である。中敷12の形状も中底8と同じ形状であり、同じく接着剤を使用して他の部材である中底8及びスポンジ10と接着してある。

当該中敷12は、直接足の裏に当たることになるため皮性部材を使用することが一般に多い。

【0017】

14は、10同様ゴム状のスポンジである。当該スポンジ14は足の指の末端部と土踏まずの先端部の間をおおっている。従来より、当該部分は本底6において外皮2が覆えない箇所であったのを適当な部材を介入させることによって中敷12の当該部分を平坦に保つようになっていたが、当該スポンジ14は上記の目的ばかりではなく、スポンジ10同様弾性体として当該箇所に設けられている。

【0018】

このため、当該部分が、歩行の際踵を上げた時最も体重がかかるが当該スポンジ14の緩衝体としての働きにより、足に生じる疲れを軽減するとともに、スポンジとしての弾性作用により足の甲の厚い、薄いに関係なく靴を足にフィットさせることができるものである。

【0019】

又、前記のスポンジ14の構成は、前記のとおり当該スポンジ14は、本底6と外皮2とによって生じる段差に設けられるため中底8の下に設けられている。

【0020】**【効果】**

本考案は、上記のごとく構成したのでスポンジ14により足の甲の厚い人、薄い人に関係なく靴に足がフィットするとともに、当該スポンジ14により、歩行に際しての疲労感がより少なくてすむものである。

又、中底に皮性部材を使用しているために吸収した水分の揮発性にも優れるとともに現状復帰作用が紙性部材よりも早いというところから、靴自身の返りが良く、これによって靴自身の持ちがよい。

【0021】

* NOTICES *

JPO and NCIPI are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
 2. **** shows the word which can not be translated.
 3. In the drawings, any words are not translated.
-

CLAIMS

[Utility model registration claim]

[Claim 1] Shoes characterized by using a leather nature member for an insole 8 as a buffer member and a permeability member, and using an elastic member 14 as ***** of *** 6 and an envelope 2 further into the configuration goods of shoes.

[Translation done.]

* NOTICES *

JPO and NCIPI are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
 2. **** shows the word which can not be translated.
 3. In the drawings, any words are not translated.
-

DETAILED DESCRIPTION

[Detailed explanation of a design]

[0001]

[Industrial Application]

this application design is related with the structure of shoes.

[0002]

[Description of the Prior Art]

It is conventionally concerned with the shoes of a male and a woman, and that there is nothing, generally shoes have ****, an insole, an insole, and ***** , and are protecting the guide peg from the ground.

[0003]

[The trouble which a design tends to solve]

Although genuine leather was used for **** in many cases at this time, and this genuine leather part absorbed moisture like [of Japan] in many cases in the case of the country with much humidity, since the insole was using the member of **** since past 30 years, when permeability was bad and got wet once, it was what leaves displeasure forever. Furthermore, aeration sufficient in the **** member of an insole was impossible for the oil which comes out from human being's guide peg. Moreover, the wrinkling of the shoes formed of a walk by the insole of the **** member concerned also in the case of a walk since telescopic motion of the shoes itself is not good will remain in shoes forever, and the life of the shoes itself became short by this in many cases. Furthermore, apart from these, as ***** for a shoes point, mere paper etc. was used, a delicate clearance will be generated for some thick person and thin persons of a shell of a guide peg, and, for this reason, displeasure and an unstable feeling were not able to be denied conventionally.

[0004]

[Means for Solving the Problem]

It is characterized by for this application design using a leather nature member for an insole 8 as a buffer member and a permeability member, and using an elastic member 14 as ***** of **** 6 and an envelope 2 further into the configuration goods of shoes, in order to solve the above-mentioned trouble.

[0005]

[Function]

To telescopic motion of the shoes accompanying a walk of human being, since the present condition return operation of the leather nature member of an insole 8 is earlier than a **** member, with the return concerned, a wrinkling cannot be easily made to the shoes itself, an impact is further absorbed as a buffer member, and evaporation of moisture is early as a permeability member. Moreover, a feeling of the fit for the back of a guide peg absorbs increase and the impact for a walk from telescopic motion of the member 14 concerned by using an elastic member 14 as ***** of a point.

[0006]

[Example]

this application design is explained with reference to Fig. 1 below at a detail.

2 is an envelope and is protecting the guide peg from the exterior by covering the whole shoes front face.

[0007]

6 is ****. The configuration of **** 6 concerned is the same as the appearance of the flesh side human being's guide peg, and has become what did not express a part with a still more detailed finger, but added the triangular lobe to the part concerned in the configuration concerned. Although **** 6 has joined to the envelope 2, along with the profile of **** 6, an envelope results constant width inside, and the junction concerned is performed by joining the part concerned with adhesives etc.

[0008]

4 is reinforcing materials who consist of a hard **** member. Since it was the configuration that the reinforcing materials 4 concerned resulted from the heel to the bottom of the part of the arch of foot, it is a tongue-like and the triangle-like lobe had been combined with the whole by the one-side part on the right-hand side of [for radical management] the shape of tongue concerned.

[0009]

Moreover, although it has the thickness of constant width focusing on a part for a heel about the thickness of the reinforcing materials 4 concerned, the place which results in the part of the arch of foot is a configuration which becomes thin at ****.

The protrusion in the part of the arch of foot is avoidable with this. Moreover, the tabular iron spring 16 which carried out the bend along with the longitudinal direction of a central part is combined with the reinforcing materials 4 concerned using the fixing member only in the end side.

[0010]

Under the effect of this spring 16, the reinforcing materials 14 concerned bend and exist in a crest.

Moreover, deformation of the shoes which are easy to deform with this spring 16 is prevented, and junction of a heel etc. is stabilized. The reinforcing materials 4 concerned are formed by being joined to an insole 8 with adhesives etc.

[0011]

At this time, the field of the direction which gave reinforcing materials's 4 front section and flat spring 16 to the flesh-side section of an insole 8 is pasted up. Said insole 8 is the same configuration as **** 6, and is using the leather nature member. The moisture which it not only achieves the duty as a buffer, but advanced as a permeability object by this compared with the case where it is based on the conventional **** member can be evaporated more smoothly.

[0012]

Moreover, it is rare to leave the change back concerned as a wrinkling to the shoes itself also to change of the configuration of the shoes set by change of the configuration of the guide peg accompanying a walk from the place where the present condition resettability of a leather nature member is earlier than a *** member, and it is further lost from the wrinkling concerned. [of punching progressed and produced]

[0013]

Moreover, since the joint side of said reinforcing materials's 4 spring 16 has fixed with the binder etc. on the reverse side of the insole 8 concerned as mentioned above, the fixing part of the reinforcing materials 4 of the insole 8 concerned is constituted very firmly, although an insole 8 is a leather nature member.

[0014]

10 is rubber-like sponge. On the leather nature member as an insole 8 of shoes, the sponge 10 concerned has resulted from a part for a heel to the point of the arch of foot. If it lets an insole 12 pass, in order that the flesh side of a guide peg may touch the sponge 10 concerned by this, there are few burdens for a walk.

[0015]

Although the configuration of the sponge 10 concerned has the shape of a perfect tongue which does not have a lobe in a part for root Motobe, in order for what is necessary to be to be installed only in an abbreviation central part, as the above of the surface section of an insole 8, the sponge 10 concerned somewhat smaller than reinforcing materials 4 made adhesives the abbreviation central part as well as others, and it has pasted it up on it.

[0016]

12 is an insole. The configuration of an insole 12 is also the same configuration as an insole 8, and, similarly is pasted up with the insole 8 and sponge 10 which are other members using adhesives. Since the insole 12 concerned will be equivalent to the flesh side of a direct guide peg, generally a leather nature member is used for it in many cases.

[0017]

14 is rubber-like sponge like 10. The sponge 14 concerned has covered between the end of the finger of a guide peg, and the points of the arch of foot. Although he was trying to keep the part concerned of an insole 12 flat by making a suitable member it intervene conventionally that the part concerned was the part which cannot cover an envelope 2 in *** 6, the sponge 14 concerned is formed in the part concerned as an elastic body not only like the above-mentioned purpose but like sponge 10.

[0018]

for this reason, although weight is most applied when the part concerned raises the heel at the time of a walk, while mitigating the fatigue produced on foot by the work as a buffer of the sponge 14 concerned, it is the thin thing which has the thick shell of a guide peg and which it can be [thing] alike and can make shoes fit a guide peg not related by the elastic operation as sponge.

[0019]

Moreover, since the configuration of the aforementioned sponge 14 is prepared in the level difference which produces the sponge 14 concerned by **** 6 and the envelope 2 as aforementioned, it is prepared in the bottom of an insole 8.

[0020]

[Effect]

With the sponge 14 concerned, this design has more few feelings of fatigue for a walk, and ends while a guide peg fits shoes regardless of a person with the thick shell of a guide peg, and a thin person with sponge 14, since it constituted like the above.

Moreover, while excelling also in the volatility of the moisture absorbed since the leather nature member was used for an insole, from the place which says that a present condition return operation is earlier than a **** member, return of the shoes itself is good, the shoes itself have by this, and ** is good.

[0021]

[Translation done.]

* NOTICES *

JPO and NCIPI are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. **** shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

DESCRIPTION OF DRAWINGS

[Brief Description of the Drawings]

[Drawing 1] It is a sectional view showing the configuration of this

application design.

[Drawing 2] It is a top view before insole installation of this application design.

[Description of Notations]

2 Envelope

4 Reinforcing Materials

6 ****

8 Insole

10 Sponge

12 Insole

14 Sponge

16 Spring

[Translation done.]

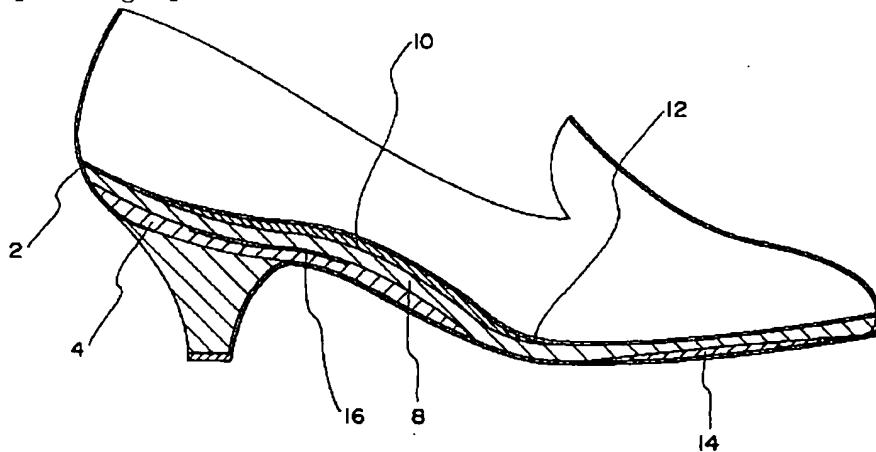
* NOTICES *

JPO and NCIPI are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

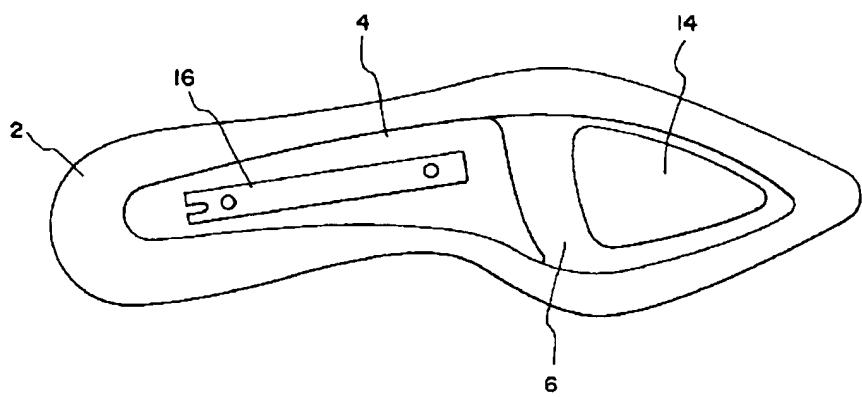
1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. **** shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

DRAWINGS

[Drawing 1]



[Drawing 2]



[Translation done.]